



Kundendienst-Schnellbrief

München, 21. Juli 1958



Nr. 36/M

I n h a l t

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Kleinmotoren-Austauschdienst | 6. Einsendung von Reparatur-Motoren |
| 2. Garantieersatz an Bosch-Zündlichtanlagen | 7. Federbeine |
| 3. Nachstellung der Schaltung am Falconette-Motor | 8. Neue Bestellnummern und Preise |
| 4. ZÜNDAPP-Falconette | 9. Anlagen |
| 5. Füllmenge für Getriebeöl | 10. Verlustmeldungen |

1. Kleinmotoren - Austauschdienst

Nachstehend geben wir eine Aufstellung der Neu- und Austauschpreise für Kurbelwellen mit Nadellager und eingepassten Kolbenbolzen sowie für Zylinder und Kolben der Falconette.

Best.-Nr.	Neupreis DM	Vorauslieferungs- preis DM	Austausch- preis DM	Rabatt- gruppe
32 KW 1 Gg.	36.50	---	---	I
32a "	---	32.--	20.50	I
8063 " 2- "	33.50	---	---	I
8063a "	---	30.--	18.50	I
15203 " 3- "	31.--	---	---	I
15203a "	---	31.--	18.50	I
17192 Zyl.u.Kol.43. ben	---	---	---	I
17192a " "	---	39.--	31.--	I

2. Garantieersatz an Bosch-Zündlichtanlagen

Bei Schäden am Bosch-Schwunglichtmagnetzündler können die Kunden direkt an einen Bosch-Dienst verwiesen werden. Nach Vereinbarung mit der Firma Bosch sind die Dienststellen gehalten, bei Auftreten von Störungen innerhalb der Garantiezeit Abhilfe zu schaffen.

In diesen Fällen erübrigt sich ein Antrag auf Garantieersatz bei uns, da eine kostenlose Behebung durch jeden Bosch-Dienst erfolgt, wenn ein Garantieanspruch durch Vorlage des Garantiescheines der ZÜNDAPP-Werke nachgewiesen werden kann. Es ist jedoch notwendig, den Garantieanspruch sofort bei Anmeldung der Reparatur vorzubringen. Eine Aufstellung der Bosch-Dienste in der Bundesrepublik befindet sich in der Anlage.

3. Nachstellung der Schaltung am Falconette-Motor

Da uns wiederholt Anfragen bezüglich der Nachstellung der Schaltung am Falconette-Motor erreichen, geben wir nachstehend den Arbeitsablauf bekannt.

a. Motor mit Fusschaltung

Es wurden zwei Ausführungen Schaltgestänge gefertigt. Während bei den anfangs gebauten Motoren die Übertragung der Kraft vom Fusschalthebel zum Schaltjoch über ein starres Gestänge erfolgte, wurde ab Motor Nummer 301 100 die lange starre Schaltstange durch die Schaltfederung (Best-Nr. 17520) ersetzt. Die Schaltstange wie die Schaltfederung müssen folgende feststehenden Masse aufweisen:

Der Abstand vom Gewindeende Kugelpfanne zu Gewindeende Kugelpfanne ohne Beachtung der beiden Sechskantkontermuttern muss 62 mm betragen. Bei der Schaltfederung ist das Mass von Gewindeende Kugelpfanne ohne Beachtung der Sechskantkontermutter bis zur Stirnseite des Federgehäuses auf 20 mm einzustellen. Nach dem Schalten auf Stellung zweiter Gang müssen die Schaltklinken des Schaltjoches auf beiden Seiten gleichweit in die Rastkerben der Schaltplatte eingreifen. Eine evtl. notwendig werdende Nachstellung kann nur an der kurzen Schaltstange erfolgen. Weiterhin ist bei dieser Gelegenheit noch auf die Freigängigkeit der Kugelgelenke zu achten.

b. Handschaltung

Bei diesen Motoren wird wiederum auf den zweiten Gang geschaltet und der Doppelzug zum Schaltdrehgriff so eingestellt, dass bei Betätigen des Drehgriffes der Schalthebel am Getriebe unverzüglich mitgenommen wird. Nach Durchführung dieser Arbeit ist es unerlässlich, dass das Getriebe in jeder Schaltstellung überprüft wird und bei evtl. auftretenden Geräuschen eine geringfügige Nachregulierung erfolgt.

4. ZÜNDAPP-Falconette

Auf Grund verschiedener Schäden an der Kickstarteinrichtung sehen wir uns veranlasst, darauf hinzuweisen, dass die Falconette nur in Fahrtrichtung anzutreten ist. Ein Brechen des Ansatzes an der Anschlagmuffe kann nur auftreten, wenn der Kunde versucht, entgegen der Fahrtrichtung anzutreten.

5. Füllmengen für Getriebeöl

Ab sofort werden die Getriebeöl-Füllmengen wie folgt festgelegt:

<u>Motor-Typ</u>	255	257	258	261	262	263	264
<u>Ölmenge SAE 80 in ccm</u>	200	200	200	250	250	250	250

6. Einsendung von Reparatur-Motoren

In letzter Zeit stellten wir fest, dass einige Firmen, welche Reparatur-Motoren an uns einsenden, das Licht- und Kurzschlusskabel nicht ordnungsgemäss an der Lüsterklemme entfernen sondern die Kabel einfach kurz oberhalb der Zündlichtanlage abschneiden. Wir möchten bitten, künftig von dieser unsachgemässen Demontage Abstand zu nehmen.

7. Federbeine

Nachdem im Laufe der Fertigungszeit verschiedene Federbeine zum Einbau kamen, geben wir nachstehend eine Aufstellung derselben.

<u>Best-Nr.</u>	<u>Fahrz.-Typ</u>	<u>Feder \emptyset</u>	<u>Führungsr. \emptyset</u>	<u>Bemerkungen</u>
4308	422	4,0	32	Nicht mehr lieferbar.
4308 b	422	4,1	32	Nur noch geringe Bestände.
4308 c	423	4,4	35	Dieses Federbein kann für alle Fahrzeuge der Typen 422, 423 u. 425 verwendet werden.
4308 c	425	4,4	35	
4308 d	-	4,9	35	Überstärke

8. Neue Bestellnummern und Preise

Nachstehend geben wir Bestellnummern und Ersatzteilpreise für neu hinzukommende Bootsmotoren und Combinettenteile bekannt. Es wird gebeten, die Kataloge und Preislisten zu ergänzen.

Preisliste Nr. 3

<u>Best.-Nr.</u>	<u>Benennung</u>	<u>Teile-Nr.</u>	<u>Brutto-Preis DM</u>
20215	Haltewinkel	300-05.103.14	- .35
20255 a	Seilscheibe vollst.	303-06.605.14	9.24
20257 a	Anwerfseil vollst.	303-06.610.14	1.95
20258 a	Schraube	303-06.155.15	- .70
20259 a	Drahtseil	303-06.159.15	1.15
20263 a	Griffhälfte	303-06.125.14	- .80
20270 a	Spiralfeder	303-06.111.14	3.15
20271 a	Blende vollständig	303-06.615.14	1.10
20281 a	Mitnehmerrad	303-06.119.14	4.50
20285 a	Starter vollständig	303-06.701.13	49.--
20286 a	Startergehäuse vollst.	303-06.604.14	13.--
20287 a	Büchse	303-06.105.14	3.80
20292	Nippel	303-06.169.15	- .25
20293	Bremsfeder	303-06.114.15	- .25
20294	Deckblech	303-06.166.14	- .80
20364	Lasche	300-08.158.15	- .20
20379	Kraftstoffbeh. unmont.	M 6220 kz 428	32.--
20380	Benzinhahn komplett	303-08.700.14	3.70

Ab Fahrgestell Nr. 1 304 525 wurde bei der Combinette 423 S, Modell 1958, der neue Ständerbügel 423-21.657.13 angebaut. Für den Ständerbügel sowie für die dazugehörigen Befestigungsteile wurden folgende Bestell-Nummern festgelegt:

<u>Best.-Nr.</u>	<u>Benennung</u>	<u>Teile-Nr.</u>	<u>Brutto-Preis DM</u>	
353	Sechskantmutter	M 8 m DIN 934	1 Stück	-.09
354	Federring	B 8 DIN 127	1 "	-.04
4873	Ständerbügel vollst.	423-21.657.13	1 "	4.40
4874	Distanzrohr	423-21.383.15	1 "	-.35
4875	Gummiring	423-21.387.15	2 "	-.10
4876	Sechskantschraube	M 8 m 45 DIN 931	1 "	-.23
4877	Ausgleichring	423-21.388.15	2 "	-.10

Falconette

50530 Rückblickspiegel grosse Ausführung 8.15

9. Anlagen

Mit diesem Kundendienst-Schnellbrief übergeben wir Ergänzungsblätter für die Gruppe 2 Spezialwerkzeug des Werkstatthandbuches. Die Ergänzungen bestehen aus:

Inhaltsverzeichnis und den Blättern 24 - 32.

Wir bitten, dieselben ordnungsgemäss einzuheften.

10. Verlustmeldungen

<u>Händler-Firma</u>	<u>Fahrzeug-Besitzer</u>	<u>Type</u>	<u>Motor-Nr.</u>	<u>Fahrgestell-Nr.</u>
Schönberger Braunschweig Wendenstr.58 Teil 40644	Waldemar Fenger zul. wohnh. in Gevensleben Nr. 9 verzogen nach Fern- dorf/Kr. Siegen	423	858 153	1 232 990
E. Ellner Michelau/Obfr. Neuenseestr.12	Otto Karnitschky Michelau/Obfr. Bachstrasse 23	423	891 695	1 264 537
Erich Mallon Hamburg-25 Süderstr. 349	Werner Peters Hamburg-34 Geibweg Nr. 3	423		1 253 895
Anton Werker Köln / Rhein Ursula- Kloster 21	Harry Schneider, Köln, Ursula- gartenstr. 6	423		1 227 390
	Gerhard Remer Hamburg-34, Horner Marsch, Zeisigweg 661	423		1 236 940
	Erhard Döring Hohnsen/Kr. Hameln	405	705 838	1 085 174
	Georg Hirtreuter München 9 Scharfreiterplatz 25	Co 1 B	186 144	Z 200 65
Schwalm & Sohn Kirchh./Marbg.	O. Riehl, Stausebach Kr. Marburg	405	674 636	1 057 949 A

