



KUNDENDIENST-SCHNELLBRIEF

München, den 18. August 1960

Nr. 46/M

Inhalt:

- | | |
|---|---|
| 1.) Sitzbänke für Combinette 429 und Falconette 435 | 5.) Kurbelwelle 265-03.600.13 der Motorentypen 265-266, 267 |
| 2.) ZÜNDAPP-Falconette, Typ 435, Motor 267 (Fuss-schaltung) | 6.) Ersatzteile und Preisänderungen sowie Ergänzungen. |
| 3.) KS 600 und 601 Sport | 7.) Einsendung von Garantieberichten |
| 4.) ZÜNDAPP-Janus 250, Gang-anzeige | 8.) Verlustmeldungen |
| | 9.) Inhaltsverzeichnis |
-

1.) Sitzbänke für Combinette 429 und Falconette 435

Serienmässig haben wir für die Combinette 429 und Falconette 435 zwei Zulieferanten für Sitzbänke. Dementsprechend unterscheiden sich auch die Ausführungen.

Die Sitzbank der Firma Georg Denfeld K.G., Sattelfabrik, Bad Homburg, hat zur Federung zwei Federsätze.

Die Sitzbank der Firma Wittkop & Co., Metall- und Lederwarenfabrik, Bielefeld/Westf., Postfach 9440 hat zur Federung drei Federsätze.

Wir empfehlen, bei Reklamationen und Teile-Bestellungen sich jeweils an die genannten Firmen zu halten.

2.) ZÜNDAPP-Falconette, Typ 435, Motor 267 (Fuss-schaltung)

Einzelne Reklamationen durch Herausspringen der Gänge bei Fuss-schalt-Maschinen geben Anlass, das Ausmessen der Fuss-schaltwelle zu beschreiben, da es sich nach unserer Erfahrung nur um Messfehler handelt. Nach Ablassen des Getriebeöles ist der Arbeitsablauf wie folgt:

- a.) Fuss-schalthebel auf 1. Gang schalten und abnehmen.
- b.) Spannschraube zum Kickstarthebel lösen.
- c.) Zündmagnetdeckel abnehmen.
- d.) Polrad abziehen.
- e.) Grundplatte entfernen.

- f.) Kupplungsgehäusedeckel abziehen.
- g.) Schaltwelle entnehmen und alle Scheiben entfernen.
- h.) Schaltwelle und Schaltschieber wieder einsetzen.
- i.) Messen mit einem Tiefmass von der Stirnfläche der Schaltschieberwelle auf die Oberkante des Schaltschiebers.
- j.) Schaltwelle entfernen und Scheiben mit einer Stärke von 3,5 mm unterlegen.
- k.) Schaltwelle und Schaltschieber montieren.
- l.) Den gleichen Messvorgang wie unter i.) beschrieben wiederholen.
- m.) Jetzt so viele Scheiben unter der Schaltwelle entfernen, dass das unter l.) festgestellte Mass nur 0,1 mm kleiner ist, als das Mass unter i.).

Beispiel: Mass i.) 30,2 mm
Mass l.) (nach Unterlegen der Scheibe) 29,7 mm
Differenz 0,5 mm
=====

Nun sind von den 3,5 mm untergelegten Scheiben 0,4 mm zu entfernen und damit ist das Mass l.) 30,1 mm.

- n.) Ausmessen des Axial-Spieles bis auf 0,1 mm max. zwischen Schaltwelle und rechten Gehäusedeckel (Kupplung).
- o.) Montage des Motors und Zündung einstellen.

3.) KS 600 und KS 601 Sport

Die Nabenkörper 480 z 408 und 480 z 409 unserer jetzigen Fertigung werden nicht mehr wie in unserer technischen Mitteilung Nr. 10, vom Juni 1952, Seite 2, rechts oben, beschrieben, gezeichnet.

Dafür erhielt das Antriebsritzeln auf seiner hinteren Anlauffläche die Abweichung + oder - vom Sollmass B = 26,0 mm elektrisch eingeschrieben. Die Paarungsnummer ist an der Stirnseite des Lagerzapfens eingeschlagen.

Im Tellerrad ist die Übersetzung 43/7 oder 39/8 eingeschlagen. Die Paarungszahl sowie die Abweichung + oder - vom Sollmass A = 92 mm wird elektrisch eingeschrieben. Ausserdem ist noch das Zahnflankenspiel eingestempelt.

Die Massvorgänge ändern sich dadurch nicht, lediglich die Errechnung der beizulegenden Ausgleichscheiben wird vereinfacht.

4.) ZJNDAPP-Janus 250 - Ganganzeige -

Die neue Seilzugführung der Ganganzeige wird ausserhalb des Schaltautomaten gelegt. Durch diese Änderung wird erreicht, dass bei Bruch des Stahldrahtes zur Ganganzeige die Funktion des Schaltautomaten erhalten bleibt und die aufzuwendende Arbeitszeit für die Instandsetzung wesentlich verkürzt wird.

Der Umbau kann jederzeit bei einer Reparatur erfolgen. Während der Stahl-
draht unverändert bleibt, kommen nachstehende Teile neu hinzu:

1 x Führungsbüchse 181 z 382
1 x Führungsstange 121 z 1181
1 x Dichtring A 10 x 14 DIN 7603

Der Schieber zur Ganganzeige 571 z 101-0 entfällt.

Es wird auf die dem Schnellbrief beiliegende Montageskizze 1262-14
verwiesen.

5.) Kurbelwelle 265-03.600.13 der Motortypen 265-266,267

Die oben angeführte Kurbelwelle wurde geändert, ist jedoch mit der bis-
her verwendeten austauschbar. Die neue Welle kam wie folgt zum Einbau:

Typ	
265	3 024 590
266)	
267)	3 307 420
268 nur Export	404 390

Der Ersatzteile-Preis hat sich von DM 34,-- bisher auf DM 35,50 brutto
erhöht.

Nachstehend die mit dieser Änderung im Zusammenhang stehenden neuen Ein-
zelteile und Preise:

Bild-Nr.	Best.-Nr.	Benennung	Brutto-Pr. DM	Bemerkung
25320	265-05.121	Zahnrad 18 Zähne	5,40	
25322	265-05.122	Sicherungsscheibe	-,10	
25324	265-05.123	Mutter	-,65	

6.) Ersatzteile und Preisänderungen sowie Ergänzungen

Ersatzteile-Liste Combinetten 428 und 429

Auf der Tafel 7 a ist der Seilnippel Best.-Nr. 428-17.233, Preis
DM -,25 nachzutragen.

Da künftig das Tachoritzel für Ersatzzwecke nur noch vollständig, d.h.,
mit Gewindestutzen und Scheibe geliefert wird, geben wir nachstehend
die neuen Bestell-Nummern sowie die Brutto-Verkaufspreise bekannt:

Bild-Nr.	Best.-Nr.	Benennung	Brutto-Pr. DM	für Typ
25088	265-01.601	Tachoritzel vollst. 11 Z.	2,50	265,266
25089	265-01.602	Tachoritzel vollst. 10 Z.	2,50	266 Export
25091	265-01.603	Tachoritzel vollst. 13 Z.	2,50	265 Finnl.
35089	267-01.601	Tachoritzel vollst. 10 Z.	2,50	267, 268

Ab Fahrgestell-Nr. 1 373 546 - Typ 428- 1 787 716 - Typ 429 - setzt sich die Schwinghebelbefestigung an der Vorderradgabel wie folgt zusammen:

Bild-Nr.	Best.-Nr.	Benennung	Brutto-Preis DM	Bemerkung
51271	428-12.107	Sechskantschraube	-,95	Ersatz für DIN 960 M 10 x 1 x 40 (3967)
51269	428-12.108	Sechskantschraube	1,--	Ersatz für DIN 960 M 10 x 1 x 50 (3966)
51267	000-43.141	Federring DIN 127 B 10	-,04	Neuteil
51265	1080 k 6	Schmiernippel	-,15	Neuteil

Alle übrigen Befestigungsteile bleiben unverändert bestehen.

Der Preis des Benzinhahnes 423-20.710, alter Preis DM 3.80, wurde auf DM 4,20 erhöht.

Die Lenkerschelle rechts (Bild-Nr. 4630) Best.-Nr. 423-13.152, entfällt für Ersatzzwecke.

Geliefert wird nur noch die neue Ausführung (Bild-Nr. 4628) Best.-Nr. 423-13.150 als Schmiedeteil, Preis DM 2,25.

Die Vorderradschwingen 710 z 253 und 6810 k 230 entfallen für Ersatzzwecke. Geliefert werden dafür die Vorderradschwingen:

710 z 220 zu DM 80.20, Rab.Gr. I., sowie
6810 k 225 zu DM 176.40, Rab.Gr. I.

Im roten Teil der Preisliste sind folgende Änderungen vorzunehmen:

- a.) Das Bodenblech 630 z 559 wird künftig ohne Querträger geliefert und zwar zum Preise von DM 73,50.
- b.) Das Beinschild 650 z 474 wird nur grundiert geliefert zum neuen Preis von DM 70.--.
- c.) Für die Bremstrommel 1791 z 211 wird der Preis von DM 29,75 auf DM 27,75 herabgesetzt.
- d.) Der Reglerschalter 6160 z 226 für Janus 250 entfällt, dafür wird der Reglerschalter 6160 z 194 zum Preis von DM 29.-- brutto verwendet.
- e.) Der Geräuschfilter 6410 z 202 entfällt. Als Ersatz wird der Geräuschfilter 6410 z 214 zum Preise von DM 15.-- * H geliefert.
- f.) Der Preis des Ansaugeräuschkämpfers 6410 z 214 wurde von DM 34,50 * H auf DM 15,-- * H herabgesetzt.

7.) Einsendung von Garantieberichten

Die richtige Bearbeitung der Garantieberichte setzt deren rechtzeitige Einsendung voraus.

Wir haben in diesem Jahr wieder feststellen müssen, dass die eingeschickten Garantieberichte teilweise schon sehr lange zurückliegen.

In Ihrem eigenen Interesse müssen wir darum die dringende Bitte aussprechen, uns die Garantieberichte möglichst sofort, spätestens aber innerhalb von 4 Wochen nach durchgeführter Garantiearbeit, vorzulegen.

8.) Verlustmeldungen

Händlerfirma:	Fahrzeugbesitzer:	Type	Motor-Nr.	Fahrgestll-Nr.
Elektro-Reiser Reutlingen, Albstrasse 8	Horst Kühn, Reutlingen, Liststrasse 26	423	830 862	Z 1 205 319
Fa. H. Depping, Detmold, Klüterstr.	Hein Tubbesing, Detmold, Friedrichstr. 7	429	3 290 056	1 777 647
Hans Bartels, Sögel/Emsland, Hauptstr. 23		429	3 296 253	1 782 163
Erwin Rohde, Preetz/Holstein Schellhornstr. 22		423	882 980	Z 1 256 117
H. Disselkamp Osnabrück/Nahne Iburgerstr. 38		429	3 303 634	1 786 810

R 2026

Anlagen

Inhaltsverzeichnis
Montageanleitung